



SECCIÓN A-A

NOTA: CHAFLANES 1x45°

MÓDULO	mn	3
NÚMERO DE DIENTES	z	54
ÁNGULO DE PRESIÓN		20°
FORMA DE PERFIL		DIN 867
PROFUNDIDAD DE DIENTE	h	6.75
ESPESOR EN CUERDA	Sc	4.161
DATOS DEL TALLADO		
ACABADO SUPERFICIAL	TOLERANCIA	MATERIAL
	MEDIA SEGÚN DIN 7168	AI SI 4340
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ		
FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA		
METODO DE PROYECCIÓN	TRABAJO DE FIN DE CARRERA	ESCALA
	2013-2	
	DESPIECE	
	ENGRANAJE 2	1:2
ELABORADO POR	LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS	FECHA
REVISADO POR	ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO	09/12/2013
		PLANO
		G3-P11-A3

TOLERANCIA DIMENSIONAL SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	DESDE 0.5 HASTA 3	DESDE 3 HASTA 6	DESDE 6 HASTA 30	DESDE 30 HASTA 120	DESDE 120 HASTA 400
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

35 H7	35.025	35.000
10 JS9	10.018	9.982
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA